



Green Chemistry

A Usina Itajobi está comprometida com o desenvolvimento de uma economia mais sustentável. Utilizando fontes renováveis, nossas matérias-primas são cultivadas próximas às nossas plantas e resultam em produtos biodegradáveis e alternativas aos combustíveis fósseis. Mais do que isso, nossos produtos possuem outras inúmeras aplicações. Nosso objetivo é estar à frente do desenvolvimento de novos materiais que possam ajudar no problema global da poluição.

CONSTRUÇÃO CIVIL

A Usina Itajobi produz xarope de glucose (Mylose®) e sorbitol (Meritol®), que podem ser utilizados como aditivos funcionais em muitos materiais na construção civil. Devido a sua alta hidrofília e as interações com minerais, eles contribuem para o controle de água na prevenção de rachaduras em telhas, também proporcionam viscosidade ao cal e outras suspensões ricas em cálcio, plastificação de tintas, além de contribuir para a cinética de argamassa e concreto.

O amido pode ser usado como aglutinante em placas de gesso. Já o sorbitol (Meritol®) é utilizado como estabilizante, por exemplo, em preparações enzimáticas. As maltodextrinas também podem ser usadas por suas propriedades de formação de filmes em tintas.

RESINAS

A Usina Itajobi produz uma ampla variedade de produtos, desde amidos até dextrose, que podem ser utilizados para substituir resinas

à base de formaldeído em várias aplicações, como materiais de isolamento como vidro e lã mineral.

POLIURETANOS

O sorbitol (Meritol®) é amplamente utilizado como um iniciador para a produção de polióis necessários para a produção de poliuretano, oferecendo uma menor viscosidade, diminuindo tempo de cura e otimizando as estruturas da espuma. A Usina Itajobi fornece graus de sorbitol líquido (Meritol®) especificamente adaptados à produção de poliuretano, com uma estabilidade térmica muito alta.

SURFACTANTES

Os surfactantes produzidos a partir de dextrose (Meritose® 200) e sorbitol (Meritol®) são amigáveis à pele devido ao seu pH neutro. Portanto, eles são usados em várias aplicações cosméticas, como géis de banho e cremes hidratantes, mas por possuírem boa eficiência de lavagem também são adequados para limpeza industrial.

FERMENTAÇÃO

A Usina Itajobi fornece matérias-primas para processos de fermentação como amidos (Meritena®), xaropes de milho (Dextrose®) e açúcar. Essas substâncias são utilizadas como substratos de crescimento e matéria-prima para a produção de um grande número de produtos intermediários e ingredientes ativos (aminoácidos, antibióticos, enzimas e leveduras). Sua aplicação abrange as indústrias farmacêutica, alimentícia e agroindustrial.



Controle de qualidade Usina Itajobi

A qualidade é a nossa prioridade. Nossos produtos são controlados sistematicamente, sendo nossos lotes de produção rastreados. Além disso, todos os processos seguem rigorosos padrões de segurança. Os produtos para cada carregamento são analisados em nossos laboratórios, garantindo sua qualidade.

Usina Itajobi Amido e
Adoçantes Brasil S.A

Rodovia Raposo Tavares, km 421
19970-000 - Palmital - SP

www.usinaltajobi.com
sales@usinaltajobi.com

